



Barrières MAGSTOP Barrières rapides

MIB 10 / MIB 20

Caractéristiques techniques	Type	MIB 10	MIB 20
Largeur de passage	mm		
Profilé octogonal alu	100 x 55 x 1,5 mm	2500	2500
Profilé rond alu	ø 75 x 1,4 mm	3000	3000
Temps d'ouverture et de fermeture	s	de 0,6 à 3,0	0,9
Tension	V	230/115	230/115
Fréquence	Hz	50 – 60	50 – 60
Puissance absorbée	max.W	400	400
Fût, largeur	mm	350	350
profondeur	mm	350	350
hauteur	mm	1010	1010
Poids sans barre	kg	50	50
Type de motorisation		moteur brushless	moteur couple

La technique

La combinaison de notre moteur couple avec un système de leviers est une solution simple et fiable. Elle permet des temps rapides d'ouverture et de fermeture sans qu'il y ait des oscillations à l'extrémité de la lisse. Grâce au système de leviers, la lisse de la barrière est verrouillée dans les positions finales. Mais, toutefois en cas de panne de secteur, elle peut être déplacée à la main, sans aucune difficulté.

Tout le système de commande est fixé sur le fût de la barrière sous forme d'unité et peut être facilement démonté en desserrant les vis.

Des ressorts de compensation incorporés équilibrent exactement le poids de la lisse. Le réglage de ces ressorts sur la longueur correspondante de la lisse est réalisé en usine avant la livraison. Si des modifications s'avèrent nécessaires ultérieurement, telles que raccourcir la lisse de la barrière ou installer des panneaux de signalisation, les ressorts pourront être réajustés sur site sans aucun problème.

Le changement de sens de la barrière de "droite" en "gauche" ou vice versa peut également être exécuté sur place.

La commande

La grande différence entre la barrière MIB10 et la barrière MIB20 est le type de motorisation. Ce moteur reste sous tension aux positions finales mais la puissance absorbée est

alors réduite au minimum. La chaleur dégagée du moteur empêche la condensation à l'intérieur de fût et donc la corrosion, ce qui est essentiel pour un fonctionnement fiable et correct en hiver.

MIB 10

Le coeur de la barrière est la combinaison d'un moteur brushless sans balais et sans entretien doté d'une commande intelligente. Cette combinaison, spécialement développée pour cette application, offre l'avantage important de définir des rampes flexibles d'accélération et de freinage ainsi que le réglage de la durée d'ouverture et de fermeture indépendamment l'une de l'autre. Cet ensemble optimise les mouvements en obtenant une durée de vie élevée et permet de réduire la maintenance.

Des capteurs appelés "Hall", insérés dans le moteur donnent les positions exactes de la lisse à tout moment et servent également à la gestion de la vitesse et du freinage.

Avec ces retours d'information de la position exacte de la lisse, on dispose en plus, les retours d'information barrière ouverte et fermée. Ces signaux sont ramenés sur des contacts libres de potentiel et permettent de se passer de fins de course dont les cames risqueraient de se décaler après quelques années de fonctionnement.

MIB 20

Pour cette barrière, le développement d'un nouveau du moteur couple à courant alternatif en constitue l'intérêt.

La longévité et l'absence de maintenance ainsi que la possibilité de le bloquer sans dommage dans toute position, caractérisent ce moteur. Il n'a pas besoin de fin de course ni de limiteur de couple. Le sensor de position utilisé permet les retours des signaux précis comme par exemple barrière ouverte ou fermée. La logique de commande à microprocesseur garantit un freinage optimal. Chaque barrière est câblée et testée en usine. Le matériel de fixation au sol, est livré avec la barrière.

Le fût

Le fût de haute qualité est réalisé en tôle d'acier de 2 mm d'épaisseur. Celle-ci est pliée et soudée afin de former une carosserie monobloc robuste. Cette dernière est trempée dans un bain de zinc, phosphatée puis rincée au sel d'acide chromique. Par après, elle est recouverte d'une peinture de poudre d'époxy RAL 2000 (orange) sans danger pour l'environnement.

Les logiques de commande sont fixées sur une plaque de montage pivotante et amovible en tôle d'acier galvanisée. Tous les composants montés dans le fût de la barrière sont facilement accessibles par la porte de maintenance et par le capot amovible.

La réalisation

Toutes les barrières sont livrables avec la lisse "à droite" ou "à gauche" du fût. Sur la réalisation standard, la porte d'accès aux appareils de commande est installée du côté de la chaussée, mais peut sur demande être disposée de côté ou derrière.

La lisse ronde MSB 4

Elle est constituée d'un tube en aluminium de 1,4 mm d'épaisseur et de \varnothing 75 mm. La longueur maximum de passage est de 3 m. Le profilé est revêtu d'une couleur blanche plastifiée (RAL 9010) et doté de rubans autocollants réfléchissants rouges.

La lisse octogonale MSB 5

Elle est constituée d'un profilé en aluminium de forme octogonale de 1,6 mm d'épaisseur et de 100x55 mm. La longueur maximum de passage est de 2,5 m. Le profilé est revêtu d'une couleur blanche plastifiée (RAL 9010) et doté de rubans autocollants réfléchissants rouges.

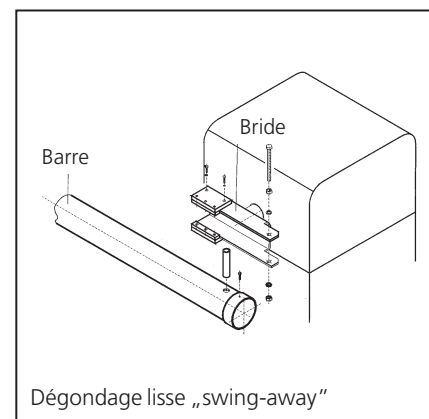
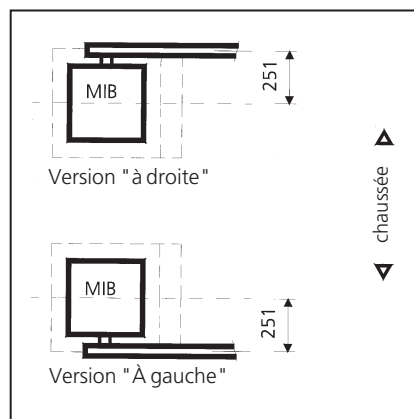
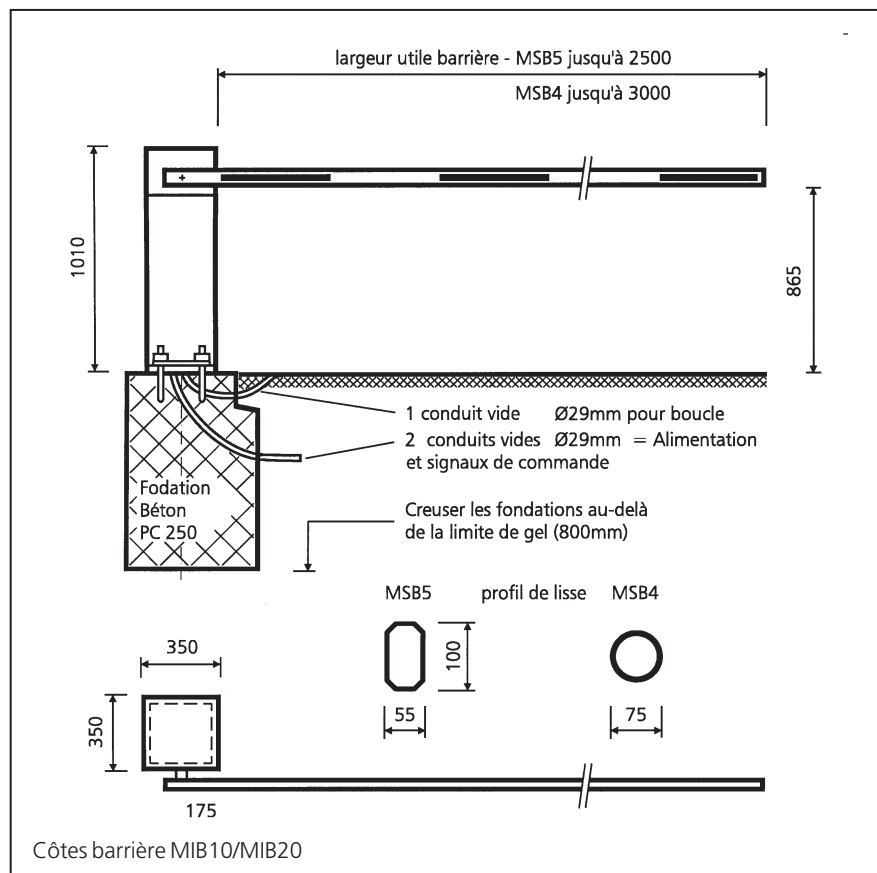
La commande

Les barrières MIB 10 et MIB 20 ne peuvent être utilisées qu'en liaison avec des logiques de commande spécialement développés par Magnetic. Spécifique pour la MIB10 et du type MLC pour la MIB20.. Vous trouverez de plus amples informations sur les fiches techniques spéciales MF.

La sécurité

Pour l'installation et la mise en service d'une barrière Magnetic, il faut respecter la notice de sécurité suivante ainsi que les prescriptions relatives à la prévention contre les accidents, spécifique à chaque pays.

1. Il revient au client de réaliser les fondations en béton conformément au folio MF 5115.
2. Entre l'extrémité de la lisse et la partie la plus proche du bâtiment, il faut au moins une distance de 500 mm.
3. Lors de la mise en place, il faut que prévois un disjoncteur différentiel.
4. Les essais sur site de fermeture et d'ouverture doivent être suivies ! Le montage des éléments de commande en-dehors de la zone de vision n'est pas permise; il doit y avoir un contact visuel entre la barrière et les organes de commande.
5. Pendant les essais de fonctionnement, la présence de personnes est interdite dans la zone de pivotement de la lisse.
6. La fixation de la lisse est conçue pour une force du vent de maximum 10 Beaufort (= 500 n/m²).



Le raccordement électrique

Le raccordement électrique sera exécuté selon les schémas de câblage réalisés en usine. Lors de l'utilisation de nos logiques de commande, il faut suivre impérativement les schémas de câblage en fonction des différentes configurations. Vous pouvez les demander à l'unité de production.